



URDIDOR DIRECTO / DIRECT WARPERS

ENEVO



URDIDOR DIRECTO **ENEVO**

La dilatada experiencia de COMSAT en el campo de la preparación de la tejeduría, ha permitido la creación del urdidor directo ENEVO.

La facilidad de uso, versatilidad y máxima calidad son los puntos de partida del nuevo urdidor ENEVO. Presenta una serie de innovaciones, obteniendo una máxima calidad de urdimbre y alta eficiencia con el objetivo de ofrecer siempre el máximo rendimiento.



ENEVO DIRECT WARPER

COMSAT's extensive experience in the field of weaving preparation, has allowed the creation of direct warper ENEVO.

Ease of use, versatility and high quality are the starting points of the new direct warper ENEVO. It presents a series of innovations, obtaining a maximum warp quality and high efficiency with the goal of always offering the maximum performance.

Máxima eficiencia

La velocidad de urdido del urdidor ENEVO proporciona una gran eficiencia y productividad.

Maximum efficiency

Warping speed of ENEVO warper offers a high efficiency and productivity.





COMSAT

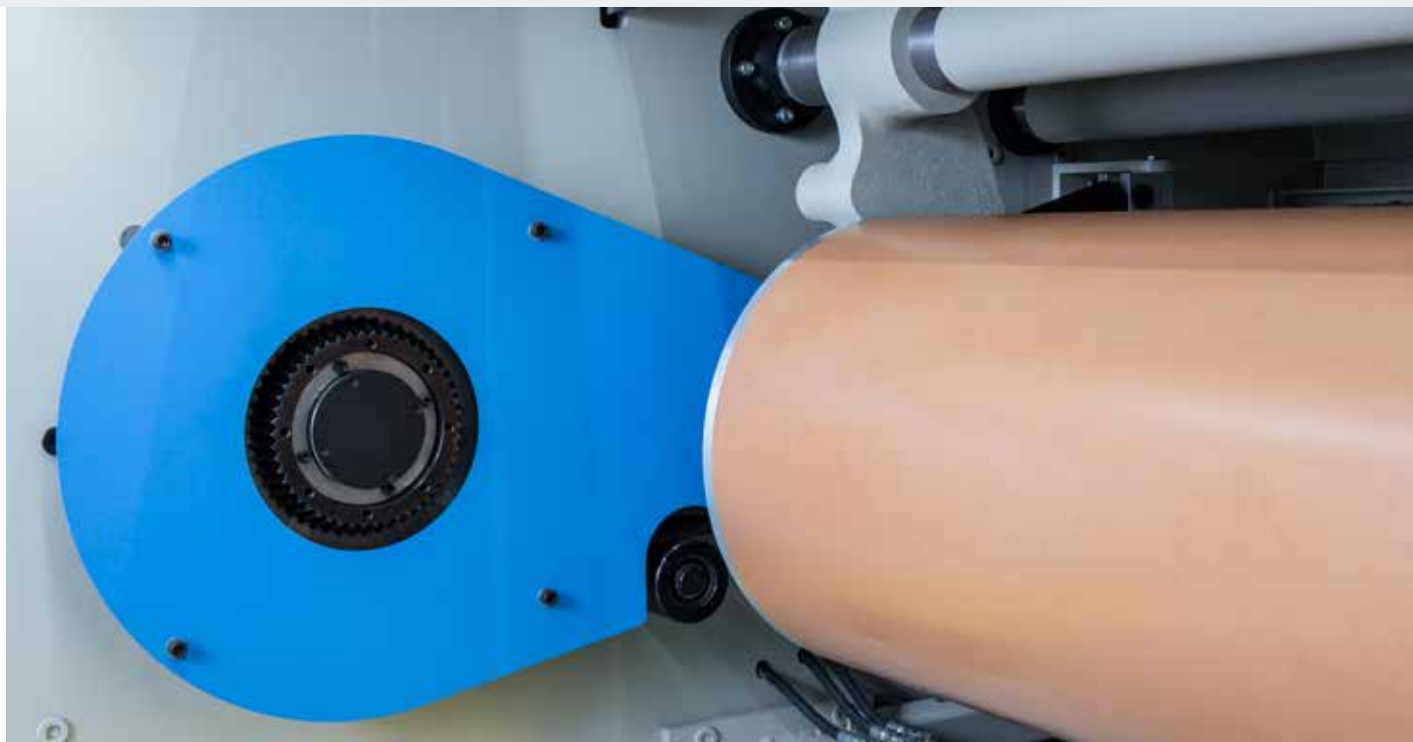
Auto-centrado de plegadores

Los arrastres hidráulicos de los plegadores disponen de un sistema de auto-centrado así como de carga y descarga de plegadores automático.

Beam self-centering

The hydraulic shifting of the beams has a self-centering system as well as an automatic beam doffing device.





Dispositivo de prensa

El cilindro de prensa por contacto está controlado por un sistema hidráulico que permite la regulación de la fuerza de contacto dependiendo del artículo a trabajar.

Este dispositivo dispone de un rápido movimiento de retroceso y frenado para evitar la fricción con el hilo durante las paradas de máquina.

Pressing device

The contact pressing cylinder is driven by a hydraulic system that allows adjusting the contact force depending on the yarn to be worked.

This device has a quick backward movement and braking to avoid friction with the yarn during machine stops.





Peine zigzag con vaivén

El peine zigzag permite el urdido de distintas densidades sin tener que realizar nuevos pasados de hilo, de forma cómoda y rápida desde el mando central de la máquina. Además este dispositivo está dotado de movimiento de vaivén y sistema antidesgaste, para una calidad de urdido perfecta alargando la vida útil del peine.



Zigzag reed with oscillation

The zigzag reed allows warping with several yarn densities without need to make any new yarn passages, easily and quickly from the central machine control. Furthermore, this device is equipped with oscillation and reed antiwear system for a perfect warping quality, extending the life of the reed.

Dispositivo de limpieza

El dispositivo soplador evita la acumulación de partículas en el peine zigzag y mantiene limpio el hilo y el peine durante todo el proceso.

Cleaning device

The blowing device prevents the accumulation of particles in zigzag reed and keeps the yarn and the reed clean throughout the process.



Dispositivo anti-cruzamiento de hilos

Para evitar roturas de hilo debidas al cruzamiento de hilos entre el peine y el cilindro de salida, el dispositivo anti-cruzamiento de hilos actúa de forma automática durante la aceleración de la máquina.

Anti yarns crossing device

To avoid yarn breakage by yarns crossing between the reed and the output cylinder, the anti yarns crossing device acts automatically during acceleration of the machine.

Mínima pérdida de hilos

Mediante un eficaz sistema de frenos hidráulico, se obtiene una rápida respuesta de parada minimizando la pérdida de hilos dentro del plegador.

Este sistema en combinación con los para-urdimbres individuales instalados a la salida del tensor V-Tens adelantan la orden de paro del urdidor cuando se rompe un hilo.

Minimum loss of yarns

Through an effective system of hydraulic brakes, a fast stop action is obtained, minimizing the lost of yarns inside the beamer.

This system, along with individual warp-stop motions installed at output of V-Tens tensioner, reduces the warper stop time when a yarn is broken.



Combinación con fileta FGV V-TENS

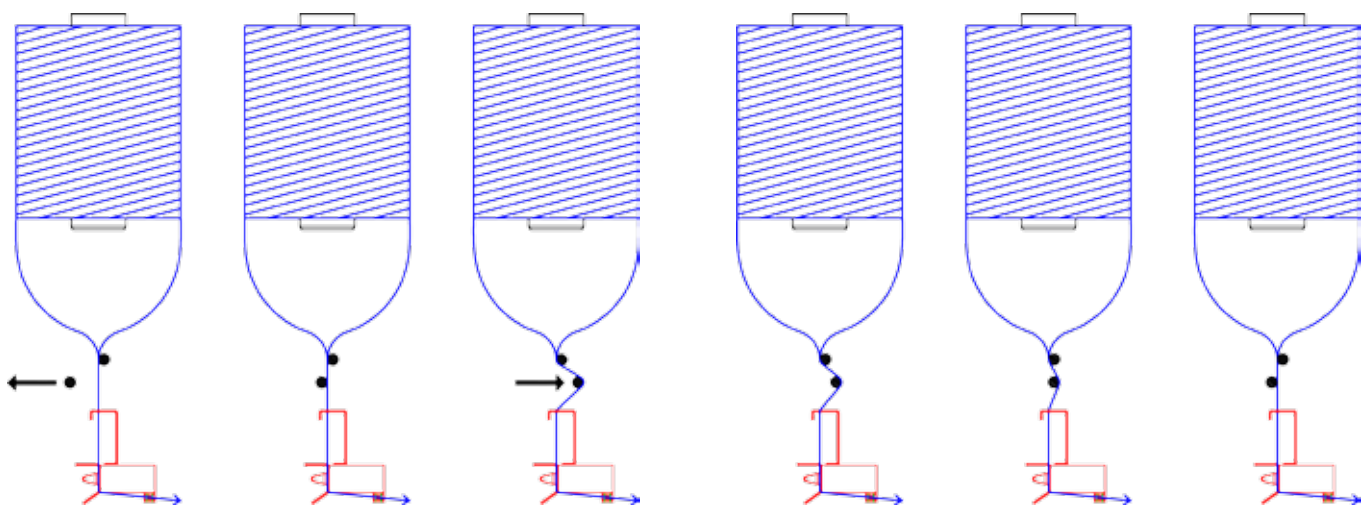
La combinación del urdidor ENEVO con la fileta FGV V-TENS asegura la obtención de plegadores de máxima calidad.

- Para-urdimbre integrado en pinza de bloqueo.
- Sistema de pretensor con compensación de tensión debido al largo de la fileta

Combination with FGV V-TENS

The combination of ENEVO direct warper with FGV V-TENS single end tensioning device ensures high quality beams.

- Warp-stop motion integrated with single end tensioning device.
- Pretensioning system with tension compensation due to the length of the creel.







Nueva tecnología de control

Nuevo mando computerizado del urdidor, permitiendo el control total durante todo el proceso.

New control technology

New computerized controls, allowing full control throughout the process.

Software intuitivo de fácil operación

- Conexión a internet para diagnósticos a distancia.
- Conexión a una red local para la visualización del proceso, permitiendo la extracción de informes y datos en tiempo real.

Intuitive and user friendly software

- Internet connection for remote diagnostics.
- Connection to a local network for a whole visualization of the process, allowing the transfer of reports and real time data.

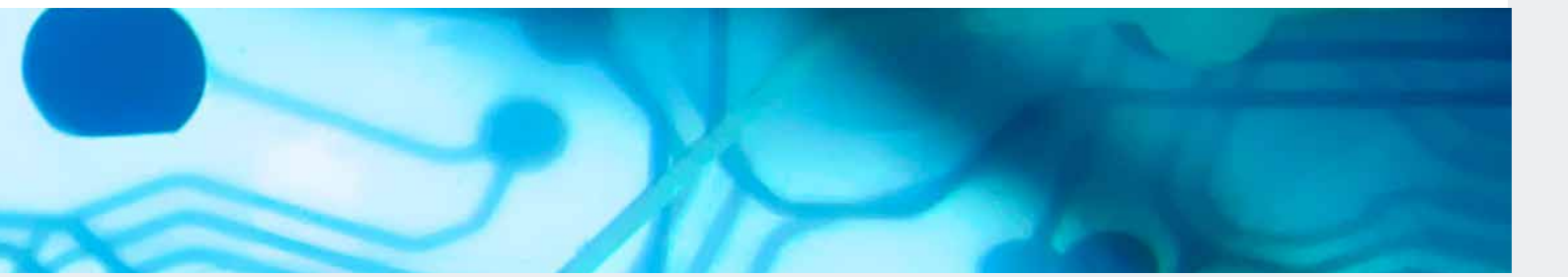
Repetición fiel de todo el proceso

Mediante la utilización del sencillo sistema de recetas integrado en el software de la máquina, se pueden reproducir de forma exacta plegadores realizados con anterioridad.

- Disminución del tiempo de preparación de máquina
- Ningún fallo en la introducción de datos

Dependable repetition of the whole process

Using the simple recipe system integrated in the software of the machine, previously-done beams can be reproduced accurately.

- Reduced preparation time of the machine
 - No errors in data entry
- 

DISPOSITIVOS OPCIONALES

Dispositivo de control de tensión

En combinación con los tensores AIR y ROTAIR es posible el control de tensión durante todo el proceso de urdido.

Impresora

Obtención de los datos más relevantes de cada urdida.

OPTIONAL DEVICES

Tension control device

Using our AIR and ROTAIR tensioners it is possible to continuously control the tension during the entire warping process.

Printer

Prints the most relevant data of each warp.



FICHA TECNICA ENEVO TECHNICAL DATA ENEVO

Ancho útil de trabajo Working width from	de 1600 mm a 2400 mm
Diámetro máximo del plegador Maximum warp beam diameter	1000 mm
Velocidad máxima de urdido Maximum warping speed	1000 m/min





COMSAT

Zona Industrial Puiguriguer - P.O. BOX, 68
08540 CENTELLES (Barcelona) SPAIN
TEL. + 34 938 813 567 - FAX + 34 938 831 048
comsat@comsatpain.com - www.comsatpain.com