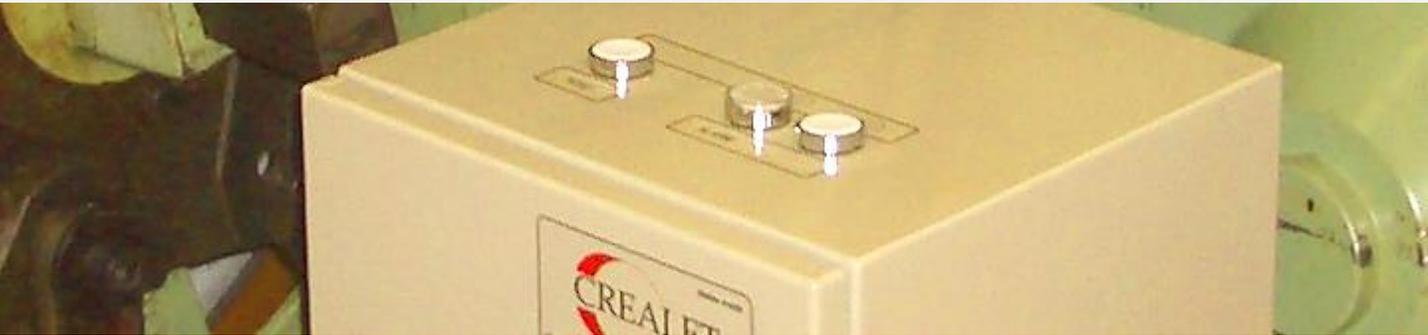


**crealet**

■ CUSTOMIZED WARP SYSTEMS

# KETTABLASS-STEUERUNG UKAST 508



**Für eine perfekt kontrollierte Kettfadenspannung**

CREALET AG  
Alte Schmerikonerstrasse 3  
8733 Eschenbach/SG  
Switzerland  
Tel. +41 (0) 55 286 30 20  
Fax +41 (0) 55 286 30 29  
E-Mail [info@crealet.com](mailto:info@crealet.com)

**[www.crealet.com](http://www.crealet.com)**

# ÜBERSICHT

Die UKAST ist die überarbeitete Ablass-Steuerung der bekannten KAST 197.

Sie kann als Ersatz dafür verwendet werden; ihr neues Design erlaubt jedoch vielfältigere Anwendungen.

UKAST: dieser Name steht für universelle Einsatzmöglichkeiten.

Die Steuereinheit wurde für die Steuerung der Kettspannung bei Webmaschinen entwickelt und ist standardmässig ohne Leistungsteil. Sie hat lediglich eine Drehzahlvorgabe über einen Analogausgang von 0-10VDC für einen externen Antrieb.

# VORTEILE

- Einfache Bedienung
- Wartungsfrei
- Kundenspezifische Anpassung der Ablassvorrichtung mit Getriebekombination
- Diverse Parameter zur Qualitätsoptimierung
- Bessere Stoffqualität



# UNIVERSELLE EINSATZMÖGLICHKEITEN

Abhängig von der Anwendung stehen verschiedene Leistungsteile und Motoren zur Verfügung, die die erforderlichen Kettfäden zur Webmaschine führen und vom vollen bis zum leeren Kettbaum eine konstante Fadenspannung halten. Die Kettspannung wird durch einen linearen Näherungssensor am Streichbaum gemessen. Die Steuerung ist mit Dutzenden von Funktionsparametern ausgestattet, die eine optimale Anpassung an die meisten Stoffarten und Webmaschinen ermöglichen. Wenn Fein Anpassungen erforderlich sind, können diese durchgeführt werden, während die Maschine läuft.

## Verfügbare Optionen:

### FERNBEDIENUNG

Mit der Fernbedienung kann aus der Position des Webers der UKAST manuell bedient werden.



### KONFIGURATION UKAST MIT LAPTOP

Wir liefern für das Überprüfen und Einstellen der Parameter einen Laptop mit der erforderlichen Software.



# FUNKTIONEN

## WEBMODUS

Sobald ein Maschinenlaufsignal zwischen 10-48 VAC/DC vorliegt, befindet sich die Steuerung im Webmodus. Während dieses Prozesses hält die Ablassteuerung die Position des Streichbaumes auf seiner Referenzposition, wodurch die Kettspannung konstant bleibt. Die Position des Streichbaumes wird durch einen linearen Näherungssensor gemessen. Wird das Maschinenlaufsignal zurückgesetzt, wird die Ablasgeschwindigkeit gespeichert.

## SLOW MOTION-MODUS

Sobald ein Signal zwischen 10-48 VAC/DC vorliegt, befindet sich die Steuerung im Slow Motion-Modus. Während des Betriebs in Slow Motion erfolgt der Kettablass mit einer Geschwindigkeit, die sich proportional zur zuletzt gespeicherten Ablasgeschwindigkeit verhält. Der Proportionalitätsfaktor kann mittels eines Parameters eingestellt werden.

## FUST-FUNKTIONSMODUS

Werden die beiden Drucktasten für den manuellen Betrieb gleichzeitig gedrückt, bewegt sich die Spannwalze auf ihre Referenzposition, selbst wenn die Webmaschine nicht läuft.

## SCHUSSUCHFUNKTION

Die Schussuchfunktion kann aus externer Position gewählt werden. Die elektronische Schussuche erfolgt unabhängig von der Webmaschine.

## MANUELLER BETRIEB

Der Kettbaum kann mittels zweier Drucktasten auf- bzw. abgewickelt werden.

